

Automation für die Prozessindustrie

Anforderung:

Modernisierung und Erweiterung der Mineralwasserzentrale über folgende Bereiche:

Brunnen, Rohwasserverteilknoten, Wasseraufbereitungsanlagen, Tanklager mit Verteilknoten für Befüllung und Entleerung, Anbindung Abfüllanlagen und CIP Anlage.

Umfang:

Digitale Eingänge:	196
Digitale Ausgänge:	160
Analoge Eingänge:	60
Analoge Ausgänge:	6

Dezentrale Peripherie, Prozessventile, Pumpen und Messtechnik. Kommunikation mit den Abfüllanlagen. Optische Kommunikation zu den Brunnen.

Ziel:

Umbau unter laufender Produktion ohne Produktionsbeeinflussung
Übernahme von Anlagenausrüstung und Neuinstallation einer Wasseraufbereitungsanlage, zwei Mineralwassertanks und den Verteilersystemen für Roh- und Fertigwasser.

Leistung:

Konzept- und Pflichtenhefterstellung in Abstimmung mit dem Kunden. Detailengineering. Umsetzung der Kundenanforderungen.

Auswahl und Erstellung der SIMATIC TIA und Visualisierungssoftware Wonderware.

Testaufbau in House. Simulation der Funktionen, Schrittketten, Regelbausteine und Ein-/Ausgangssignale.

Aufbau und Test der Kommunikation mit den verschiedenen Kommunikationspartnern über Profibus DP und TCP/IP.

Factory Acceptance Test (FAT).

Lieferung der Ventilknoten, Messtechnik, Schaltschränke und Elektromontage.

Realisierung:

Lieferung und Ein-/Umbau der Hardware.

Ein-/Ausgangstest der Hardware /Software /HMI.

Anfahren der Anlage unter Produktionsbedingungen.

Produktionsbegleitung und Optimierung.

