

## Automation für die Prozessindustrie

### Anforderung:

Neuinstallation des kompletten Anlagenbereiches für eine 2 Kreis CIP Anlage

Einbindung in die bestehende Hard- und Softwarestruktur, Signalaustausch zur bestehenden Produktionssteuerung, Chemikalienraum und verschiedenen Reinigungsobjekten wie z. B. Füller, Mixer und Karbo.

Nachvollziehbare Protokollierung der Reinigungsabläufe in Form von Protokollen und Archivkurven.

Erstellen eines frei konfigurierbaren Programm- und Schrittablaufes für das jeweilige Reinigungsobjekt.

### Umfang:

Digitale Eingänge: 208

Digitale Ausgänge: 188

Analoge Eingänge: 18

Analoge Ausgänge: 4

Dezentrale Peripherie, Prozessventile, Pumpen.

### Ziel:

Umsetzung während dem laufenden Betrieb.

Zeitfenster für die Umstellung und Wiederaufnahme der Reinigung: 2 Arbeitstage.

### Leistung:

Analyse der vorhandenen Hard - und Software. Konzepterstellung in Abstimmung mit dem Kunden. Umsetzung der Anforderungen Auswahl und Erstellung der SIMATIC S7 und Visualisierungssoftware.

Testaufbau in House. Simulation der Funktionen, Schrittketten, Regelbausteine und Ein -/ Ausgangssignale.

Aufbau und Test der Kommunikation mit den verschiedenen Kommunikationspartnern über DP, TCP/IP.

Factory Acceptance Test (FAT).

Lieferung der Hardware.

### Realisierung:

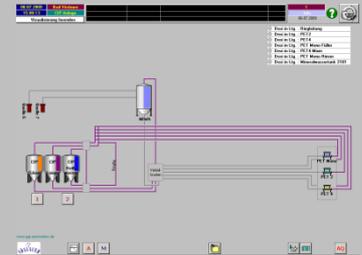
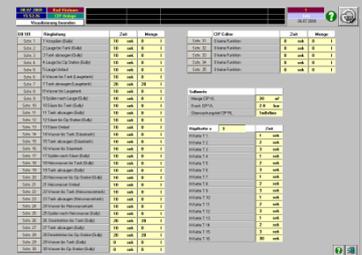
Lieferung und Ein-/Umbau der Hardware.

Ein-/Ausgangstest der Hardware /Software /HMI.

Anfahren der Anlage unter Produktionsbedingungen.

Produktionsbegleitung und Optimierung.

Ansprechpartner: Hermann Ganser

Objekt	Regelung	Zeit	Reihe	CP-Code	Zeit	Reihe
0001	0001	10	1	0001	10	1
0002	0002	15	2	0002	15	2
0003	0003	20	3	0003	20	3
0004	0004	25	4	0004	25	4
0005	0005	30	5	0005	30	5
0006	0006	35	6	0006	35	6
0007	0007	40	7	0007	40	7
0008	0008	45	8	0008	45	8
0009	0009	50	9	0009	50	9
0010	0010	55	10	0010	55	10
0011	0011	60	11	0011	60	11
0012	0012	65	12	0012	65	12
0013	0013	70	13	0013	70	13
0014	0014	75	14	0014	75	14
0015	0015	80	15	0015	80	15
0016	0016	85	16	0016	85	16
0017	0017	90	17	0017	90	17
0018	0018	95	18	0018	95	18
0019	0019	100	19	0019	100	19
0020	0020	105	20	0020	105	20



\*\*\* Info 03/2009 \*\*\*

### Kontakt:

**PGR GmbH**  
Am Burgholz 1  
T +49 8431 64289 09  
www.pgr-automation.de

86697 Oberhausen  
F +49 8431 64289 14  
info@pgr-automation.de