

Automation für die Prozessindustrie

Anforderung:

Umsetzung einer S5-155U CPU 948 / CPU 928 im Koordinator Betrieb, CP H1/TCP/IP Vernetzung mit 8 Steuerungen und Profibus DP 308C.

Umsetzung auf eine S7 400 Steuerung.

Anbindung des vorhandenen Client/Server HMI Systems mit 9 Stationen, Datenbankanwendungen und Anbindung an das vorhandene Firmennetz.

Umfang:

Digitale Eingänge: 712

Digitale Ausgänge: 648

Analoge Eingänge: 84

Analoge Ausgänge: 32

Dezentrale Peripherie, Prozessventile, Pumpen.

Ziel:

Umsetzung ohne Produktionsbeeinflussung.

Zeitfenster für die Umstellung: 3,5 Arbeitstage

Leistung:

Analyse der vorhandenen Hard - und Software.

Konzepterstellung in Abstimmung mit dem Kunden.

Umsetzung der Funktionen auf S7 Programm.

Überarbeitung und Anbindung des vorhandenen HMI.

Testaufbau in House. Simulation der Funktionen,

Schrittketten, Regelbausteine und Ein-/Ausgangssignale.

Aufbau und Test der Kommunikation mit den verschiedenen Kommunikationspartnern über H1/TCP/IP.

Factory Acceptance Test (FAT).

Lieferung der Hardware.

Realisierung:

Lieferung und Ein-/Umbau der Hardware.

Ein-/Ausgangstest der Hardware /Software /HMI.

Anfahren der Anlage unter Produktionsbedingungen.

Produktionsbegleitung und Optimierung.

Ansprechpartner: Hans-Jochen Rall



Kontakt:

PGR GmbH

Am Burgholz 1

T +49 8431 64289 09

www.pgr-automation.de

86697 Oberhausen

F +49 8431 64289 14

info@pgr-automation.de